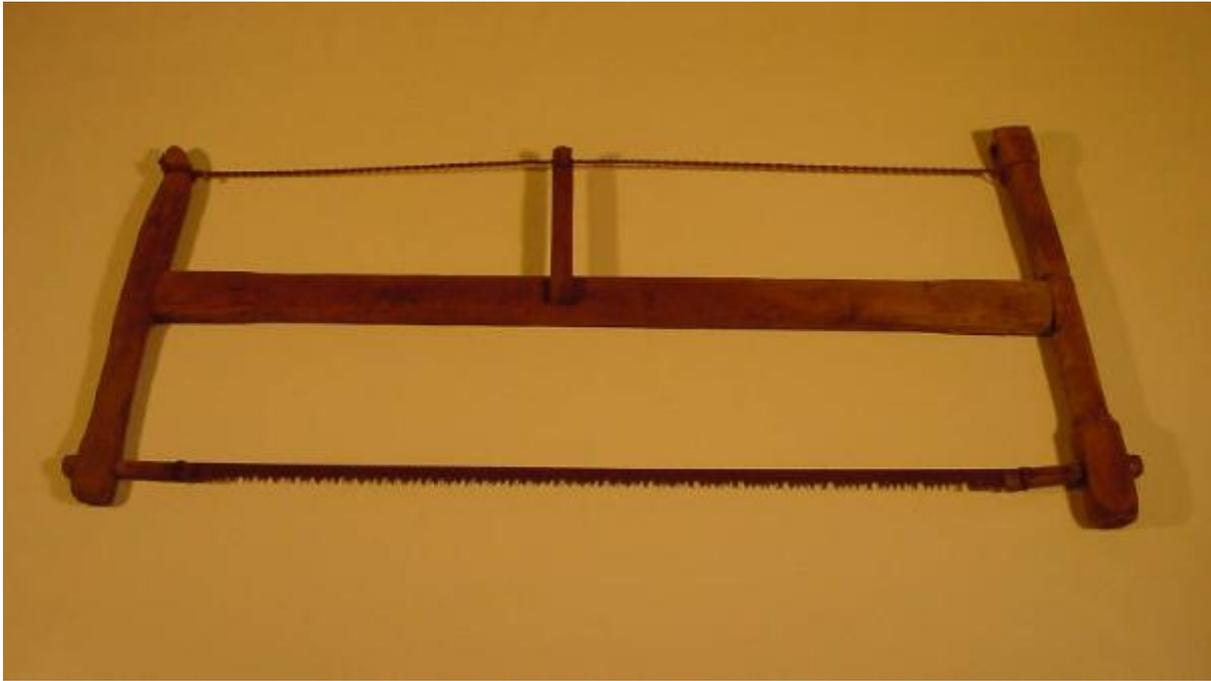


Sega

produzione



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/2k030-00518/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/2k030-00518/>

CODICI

Unità operativa: 2k030

Numero scheda: 518

Codice scheda: 2k030-00518

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 00629512

Ente schedatore: R03/ Comunità Montana di Valle Trompia

Ente competente: S27

RELAZIONI

STRUTTURA COMPLESSA

Codice IDK della scheda madre: 2k030-00518

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: sega

Definizione della categoria generale: attività artigianali

Definizione della categoria specifica: lavorazione del legno

Tipologia specifica: sega a voltino

Identificazione: strumento di lavoro

DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

Genere di denominazione: dialettale

Denominazione: ràsega

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 27052

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Nome provincia: Brescia

Codice ISTAT comune: 017174

Comune: Sarezzo

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: fucina

Denominazione: Fucina Sanzogni (ex)

Indirizzo: Via Valgobbia, 19

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Sistema Museale della Valle Trompia

Denominazione struttura conservativa - livello 2: Museo I Magli

Collocazione originaria: SI

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO [1 / 2]

Data: 2006

Collocazione: Archivio Museo "I Magli"-Fondo Sanzogni

Numero: CS_000697

INVENTARIO [2 / 2]

Data: 1996

Collocazione: Archivio Museo "I Magli"-Fondo Sanzogni

Numero: Anelotti_692

AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

AMBITO DI PRODUZIONE

Tipo di fabbricazione: industriale

Denominazione: produzione

Modalità di fabbricazione/esecuzione

La sega è stata prodotta mediante lavorazione industriale di pezzi di legno e assemblaggio di una lama metallica

dentata. Una volta disegnate le sagome dei pezzi che compongono il telaio in legno con squadra e compasso, vengono segati manualmente o meccanicamente mediante appositi attrezzi come la sega o sega circolare. La forma viene abbozzata e le imperfezioni vengono smussate con pialla, scalpelli e lime o meccanicamente con tornio e piallatrice. I pezzi così lavorati vengono assemblati con colla e chiodi. Il modello è levigato con carta vetro per facilitare la verniciatura e possibili altri trattamenti atti a proteggere la superficie.

CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: da 1945 a 1984

Motivazione della datazione: documentazione di archivio/fonte orale

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: legno

Tecnica: taglio/ intaglio/ inchiodatura/ incollatura

MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: acciaio

Tecnica: laminazione

MISURE [1 / 2]

Unità: cm.

Larghezza: 42

Lunghezza: 97

Specifiche: lunghezza lama 76

MISURE [2 / 2]

Specifiche: lunghezza bracci 42

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Attrezzo costituito da un telaio in legno in pianta rettangolare. Esso è formato da due bracci laterali uniti nella parte mediana da una lista cioè un segmento in legno a sezione rettangolare. Un tirante metallico, il tenditore, collega i due bracci nella parte superiore ed è costituito da un robusto filo di ferro. A metà di quest'ultimo e perpendicolarmente è presente un piccolo pezzo di legno allungato, la nozzola, che rende attorcigliato il tenditore. La lama è fissata alla parte inferiore dei bracci attraverso delle viti.

USO

Funzione: segare parti in legno della struttura del maglio #màì# o delle ruote idrauliche

Modalità d'uso

Impugnata con una o due mani dalla parte del braccio viene appoggiata con la lama sul pezzo da segare e trascinata ripetutamente avanti e indietro con un movimento continuo fino a produrre un taglio. Il taglio può essere parziale, produzione di fenditure o dentellature, o totale, il pezzo viene diviso in due parti. Essendo soggetta ad usura la lama è intercambiabile.

Occasione: lavorativa, costruzione e manutenzione delle componenti del maglio e delle ruote idrauliche

Cronologia d'uso: da 1945 a 1984

UTENTE

Nome: Ditta Sanzogni Battista e figli

Mestiere o professione: artigiano-fabbro

Categorie sociali di utenza: uomini

Area geografico-culturale: valtrumplina

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Regione: LOMBARDIA

Provincia: BS

Comune: SAREZZO

Località: Valgobbia

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2006

Stato di conservazione: cattivo

Indicazioni specifiche

Deterioramento profondo causato da usura, ossidazione e parassiti. Una prolungata esposizione a condizioni atmosferiche sfavorevoli che contribuiscono allo sviluppo e insediamento di parassiti può sicuramente causare in un immediato futuro un peggioramento sensibile dello stato di conservazione.

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Indicazione specifica: Comune di Sarezzo

Indirizzo: Piazza Battisti, 4 - 25068 Sarezzo (BS)

ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: acquisto

Nome: Sanzogni Aldo e Roberto

Data acquisizione: 1995

Luogo acquisizione: Lombardia/BS/Sarezzo

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_BDM_2k030-00518_IMG-0000048129

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia colore

Codice identificativo: 000697.1

Note: 2006/Moroni C.-Ferrari R.

Nome del file originale: 000697.1.tif

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

Tipologia del documento: video

Genere: specifico

Titolo: interviste 2005-2006

Collocazione: Archivio Museo "I Magli" Fondo Sanzogni

Note: CS_DVD_V.2

BIBLIOGRAFIA [1 / 5]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Buccino M.

Titolo contribuito: Il libro dell'operaio

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 1949

BIBLIOGRAFIA [2 / 5]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Simoni C. a cura di

Titolo contribuito: La via del ferro e delle miniere in Valtrompia

Luogo di edizione: Gardone V.T. (Brescia)

Anno di edizione: 2004

BIBLIOGRAFIA [3 / 5]

Genere: bibliografia di contesto

Autore: De Ruitz M.

Titolo contribuito: Magli e fucine in Europa

Luogo di edizione: Costabissara (Vicenza)

Anno di edizione: 2003

BIBLIOGRAFIA [4 / 5]

Genere: bibliografia di contesto

Autore: Scheuermeier P.

Titolo contribuito: La Lombardia dei contadini

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 2002

BIBLIOGRAFIA [5 / 5]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Muzzi G.B.

Titolo contribuito: La memoria delle cose

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 2003

DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [1 / 5]

Nome dell'informatore: Mandora Andrea

Data di nascita: 1936/07/06

Scolarità: licenza elementare

Mestiere o professione: pensionato

Varie: ex maestro forgiatore presso la fucina Sanzogni

DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [2 / 5]

Nome dell'informatore: Mondini Giovanni

Data di nascita: 1933/03/23

Scolarità: licenza elementare

Mestiere o professione: pensionato

Varie: ex maestro forgiatore presso la fucina Sanzogni

DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [3 / 5]

Nome dell'informatore: Reboni Giuseppe

Data di nascita: 1940/03/22

Scolarità: licenza elementare

Mestiere o professione: pensionato

Varie: ex apprendista e maestro forgiatore presso la Ditta Sanzogni Battista e figli

DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [4 / 5]

Nome dell'informatore: Pelizzari Luigi

Data di nascita: 1944/01/06

Scolarità: licenza media inferiore

Mestiere o professione: rappresentante

Varie: ex titolare della ditta PELI-FER di Tavernole s/M

DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [5 / 5]

Nome dell'informatore: Sanzogni Roberto

Data di nascita: 1925/09/26

Scolarità: diploma superiore

Mestiere o professione: pensionato

Varie: ex titolare della ditta Sanzogni Battista e Figli

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2006

Ente compilatore: Comunità Montana di Valle Trompia

Nome [1 / 2]: Moroni, Chiara

Nome [2 / 2]: Ferrari, Renato

Funzionario responsabile: Pedretti, Graziella

Funzionario responsabile: Pedretti, Graziella