

# Caprugginatoio

ambito Italia Settentrionale, bottega falegname



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/F1080-00183/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/F1080-00183/>

## **CODICI**

Unità operativa: F1080

Numero scheda: 183

Codice scheda: F1080-00183

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: P

### **CODICE UNIVOCO**

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 00072785

Ente schedatore: R03/ Museo Civico Polironiano

Ente competente: S23

## **OGGETTO**

### **OGGETTO**

Definizione: caprugginatoio

Definizione della categoria generale: attività agro-silvo-pastorali

Tipologia specifica: falegname

Identificazione: opera isolata

## **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

### **INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO**

Codice del contenitore fisico: 9313

Categoria del contenitore fisico: architettura

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Nome provincia: Mantova

Codice ISTAT comune: 020055

Comune: San Benedetto Po

## COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: monastero

Qualificazione: benedettino

Denominazione: Abbazia di Polirone - complesso

Indirizzo: Piazza Teofilo Folengo

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo Civico Polironiano di San Benedetto Po

Tipologia struttura conservativa: museo

## ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di deposito

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Comune: San Benedetto Po

## DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

### INVENTARIO

Denominazione: Inventario corrente

Data: 1987 ante

Numero: T32

## LOCALIZZAZIONE CATASTALE

### LOCALIZZAZIONE CATASTALE

## AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

### AMBITO DI PRODUZIONE

Tipo di fabbricazione: artigianale

Denominazione: ambito Italia Settentrionale, bottega falegname

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

### CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: sec. XX prima metà

Motivazione della datazione: esami stilistico-comparativi e sul manufatto

## DATI TECNICI

### MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: legno

Tecnica: sagomato

### MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: ferro

Tecnica: forgiato

### MISURE

Unità: cm

Altezza: 24

Larghezza: 30

Lunghezza: 21

## DATI ANALITICI

### DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Caprugginatoio con guida mobile utilizzato nella costruzione delle botti per realizzare le scanalature nelle doghe ove inserire i bordi dei fondi. Ceppo ricavato da un massello di sezione 6x9. La suola è in tre parti convesse diversamente distanti dalla faccia superiore. La centrale dista al max 9 ed è quella con la lama asportante; la sinistra dalla aprte della guida dista al max 8; l'esterna dalla parte opposta alla guida e con la buca, dista al max 7,5. A 4 dalla faccia posteriore la base maggiore (3x1,5) della ferritoia troncopiramidale obliqua nella quale è forzata da un cuneo la lama principale, avente forma circa parallelepipedica (sez. 1,5x0,5, H 16), con tagliente normale ai lati lunghi; lavora con un angolo di circa 45° rispetto al piano tangente alla suola. Avanti questa lama due altre minori, che lavorano perpendicolarmente alla maggiore, tagliando trasversalmente le fibre del legno. Nella parte superiore fuoriescono sull'asse del ceppo. La prima è inclinata meno di 45° rispetto al piano tangente alla suola, ed inclinata anche verso l'esterno; lavora sul bordo sinistro della lama principale; ha sezione 0,8x2, H circa 18, tagliente circa parabolico. [segue notizie storico critiche]

Notizie storico-critiche

[segue descrizione] Sull'altro bordo della lama principale lavora la lama secondaria anteriore, quasi perpendicolare rispetto al piano tangente, e meno inclinata verso l'esterno nell'altro senso; ha sezione 1x0,2; il resto come la prima. In due fori filettati, posti alle estremità anteriore e posteriore del ceppo, diametro 2,5, si muovono due viti di legno, con impugnatura lunga 10, anch'essa lavorata al tornio, avente forma di un ellisse congiunto alla vite prima attraverso una scozia e poi un cilindro di diametro uguale all'asse minore dell'ellissoide (3,5 circa)., sul quale batte l guida. Le viti si muovono liberamente in fori (diametro 3) della guida, formata da un parallelepipedo di sezione originaria 20x3,5 e H 17, con la parte inferiore però tagliata su un arco di circonferenza convesso. Un terzo foro della guida, equidistante dagli

altri due, ha la chiocciola per una terza vite, di caratteristiche identiche alle altre due ma lunga 24,5. L'estremità libera di questa vite centrale batte contro la parete verticale del ceppo; la buca per i trucioli si trova sulla parete opposta del ceppo. All'interno della guida sono fissate, con due brocche ciascuna, due tavolette 5x11 spesse 0,8 con il bordo esterno in corrispondenza quasi della parte esterna dei fori laterali.

## USO

Funzione: Incidere

Cronologia d'uso: sec. XX

## UTENTE

Nome: Flavi, Umberto

Mestiere o professione: Falegname

Area geografico-culturale: Bassa Padana

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

Comune: SAN BENEDETTO PO

Località: fraz. Portiolo

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2011

Stato di conservazione: buono

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Indicazione specifica: Comune di San Benedetto Po

Indirizzo: Via E. Ferri, 79 - 46027 San Benedetto Po (MN)

### ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: donazione

Nome: Flavi, famiglia

Luogo acquisizione: San Benedetto Po, fraz. Portiolo

## FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

### DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC\_BDM\_F1080-00183\_IMG-0000082634

Genere: documentazione allegata

Tipo: Immagine digitale

Data: 2011/12/12

Codice identificativo: Falegname scheda FKO/63

Collocazione del file nell'archivio locale: F1080\Falegname FKO

Nome del file originale: scheda 183

### DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [1 / 2]

Nome dell'informatore: Pizzi, Benigno

Data di nascita: 1898/01/01

Mestiere o professione: falegname

### DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI [2 / 2]

Nome dell'informatore: Vignali, Dante

Data di nascita: 1920/01/01

Mestiere o professione: falegname

## COMPILAZIONE

### COMPILAZIONE

Anno di redazione: 1987

Ente compilatore: Museo Civico Polironiano

Nome: Uggeri, Silvio

Referente scientifico: Piva, Paolo

### TRASCRIZIONE PER INFORMATIZZAZIONE

Anno di trascrizione/informatizzazione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

### AGGIORNAMENTO-REVISIONE

Anno di aggiornamento/revisione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

Referente scientifico: Guidetti, Federica

Funzionario responsabile: Guidetti, Federica