

# Morsa

ambito Italia Settentrionale, bottega fabbro



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/F1080-00229/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/F1080-00229/>

## **CODICI**

Unità operativa: F1080

Numero scheda: 229

Codice scheda: F1080-00229

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: P

### **CODICE UNIVOCO**

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 02134446

Ente schedatore: R03/ Museo Civico Polironiano

Ente competente: S23

## **OGGETTO**

### **OGGETTO**

Definizione: morsa

Definizione della categoria generale: attività agro-silvo-pastorali

Tipologia specifica: fabbro

Identificazione: opera isolata

## **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

### **INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO**

Codice del contenitore fisico: 9313

Categoria del contenitore fisico: architettura

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Nome provincia: Mantova

Codice ISTAT comune: 020055

Comune: San Benedetto Po

## COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: monastero

Qualificazione: benedettino

Denominazione: Abbazia di Polirone - complesso

Indirizzo: Piazza Teofilo Folengo

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo Civico Polironiano di San Benedetto Po

Tipologia struttura conservativa: museo

## ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di deposito

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Comune: San Benedetto Po

## DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

### INVENTARIO

Denominazione: Inventario corrente

Data: 2011

Numero: Q212

## LOCALIZZAZIONE CATASTALE

### LOCALIZZAZIONE CATASTALE

## AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

### AMBITO DI PRODUZIONE

Tipo di fabbricazione: artigianale

Denominazione: ambito Italia Settentrionale, bottega fabbro

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

### CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: sec. XX prima metà

Motivazione della datazione: esami stilistico-comparativi e sul manufatto

## DATI TECNICI

### MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: ferro

Tecnica: fucinato

### MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: legno

Tecnica: sagomato

### MISURE

Unità: mm

Altezza: 440

Larghezza: 55

Lunghezza: 105

## DATI ANALITICI

### DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Morsa stringilame (l'etichetta riporta per affilare i "curtlas"). Parallelepipedo ligneo alto 410, di base 30x50, forato a circa 60 dalla base superiore. Per il foro passa un cilindro lungo circa 100 e di diametro 12, fissato ad una piastrina incassata nella parte posteriore dell'attrezzo e fermata con due chiodi; gli ultimi 50 della parte sporgente sono filettati e su di essi si avvita un dado ad unico corno così formato: un cilindro di diametro 27 e H 9 è forato e filettato per l'asse; sulla parete laterale è saldato per fucinatura un corno lungo circa 80, avente grosso modo sezione cilindrica oscillante tra 10 e 12; il tondino è saldato angolatamente, poi è piegato in modo che il piano dell'asse sia parallelo ai piani delle basi del dado. Un secondo parallelepipedo ligneo, di base identica al primo alto 135, è forato al centro della faccia laterale maggiore, ed è passato dalla vite; nella faccia laterale esterna, là dove viene a poggiare il dado, è incassata e fissata con due chiodi una piastrina di ferro per evitare che il serraggio sia poco efficace. La parte superiore del parallelepipedo maggiore, nella sua parte interna per alcuni cm si ingrossa leggermente ... [segue notizie critiche]

Notizie storico-critiche

[segue descrizione] E' poi aggiunta e fissata con un chiodo una zeppa di legno prismatica a base triangolare per accentuare l'angolazione dell'oggetto stretto. Sulla parte inferiore del parallelepipedo maggiore è infissa una maniglietta in filo di ferro, avente la forma di trapezio, per appendere l'attrezzo.

Le notizie e quasi tutti i nomi dialettali sono forniti dall'informatore Ezio Pedroni, fabbro abitante a Gorgo di San Benedetto Po. Imparò dal padre dopo il 1945; il padre lavorava l'estate in fornace e l'inverno faceva lavori non impegnativi da fabbro. Il primo incudine l'ebbero recuperandolo da un autocarro tedesco dato alle fiamme durante la

ritirata, poco prima che esplodesse il serbatoio. E' sempre stato solo fabbro per paura dei calci degli animali; asserisce che il maniscalco faceva mestiere molto differente da quello del fabbro.

## USO

Funzione: Stringere

Modalità d'uso

La parte inferiore del parallelepipedo maggiore si serra in una morsa; la parte superiore forma, insieme con il parallelepipedo minore, una seconda morsa serrata per mezzo del dado cornuto, nella quale va l'attrezzo da affilare.

Cronologia d'uso: sec. XX

## UTENTE

Mestiere o professione: Fabbro

Area geografico-culturale: Bassa Padana

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

Comune: SAN BENEDETTO PO

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Stato di conservazione: NR

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Indicazione specifica: Comune di San Benedetto Po

Indirizzo: Via E. Ferri, 79 - 46027 San Benedetto Po (MN)

### ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: donazione

Nome: Palvarini, Tonino

Luogo acquisizione: San Benedetto Po, fraz. Mirasole

## FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

## DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC\_BDM\_F1080-00229\_IMG-0000082680

Genere: documentazione allegata

Tipo: Immagine digitale

Data: 2011/12/12

Codice identificativo: Fabbro scheda FKO/9

Collocazione del file nell'archivio locale: F1080\Fabbro FKO

Nome del file originale: scheda 229

## BIBLIOGRAFIA [1 / 2]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Arpesani, Camillo

Titolo libro o rivista: Lavorazione dei metalli

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1915

Codice scheda bibliografia: F1080-00008

## BIBLIOGRAFIA [2 / 2]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Weygers, Alexander G.

Titolo libro o rivista: Lavorare il ferro

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1978

Codice scheda bibliografia: F1080-00009

## DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI

Nome dell'informatore: Pedroni, Ezio

Mestiere o professione: Fabbro

## COMPILAZIONE

### COMPILAZIONE

Anno di redazione: 1990

Ente compilatore: Museo Civico Polironiano

Nome: Uggeri, Silvio

Referente scientifico: Piva, Paolo

**TRASCRIZIONE PER INFORMATIZZAZIONE**

Anno di trascrizione/informatizzazione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

**AGGIORNAMENTO-REVISIONE**

Anno di aggiornamento/revisione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

Referente scientifico: Guidetti, Federica

Funzionario responsabile: Guidetti, Federica