

# Seghetto

ambito Italia Settentrionale, bottega fabbro



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/F1080-00233/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/F1080-00233/>

## **CODICI**

Unità operativa: F1080

Numero scheda: 233

Codice scheda: F1080-00233

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: P

### **CODICE UNIVOCO**

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 02134450

Ente schedatore: R03/ Museo Civico Polironiano

Ente competente: S23

## **OGGETTO**

### **OGGETTO**

Definizione: Seghetto

Definizione della categoria generale: attività agro-silvo-pastorali

Tipologia specifica: fabbro

Identificazione: opera isolata

## **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

### **INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO**

Codice del contenitore fisico: 9313

Categoria del contenitore fisico: architettura

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Nome provincia: Mantova

Codice ISTAT comune: 020055

Comune: San Benedetto Po

## COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: monastero

Qualificazione: benedettino

Denominazione: Abbazia di Polirone - complesso

Indirizzo: Piazza Teofilo Folengo

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo Civico Polironiano di San Benedetto Po

Tipologia struttura conservativa: museo

## ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di deposito

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MN

Comune: San Benedetto Po

## DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

### INVENTARIO

Denominazione: Inventario corrente

Data: 1990

Numero: Q48

## LOCALIZZAZIONE CATASTALE

### LOCALIZZAZIONE CATASTALE

## AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

### AMBITO DI PRODUZIONE

Tipo di fabbricazione: artigianale

Denominazione: ambito Italia Settentrionale, bottega fabbro

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

### CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: sec. XX prima metà

Motivazione della datazione: esami stilistico-comparativi e sul manufatto

## DATI TECNICI

### MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: legno

Tecnica: sagomato

### MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: ferro

Tecnica: fusione

### MISURE

Unità: mm

Altezza: 115

Lunghezza: 500

Spessore: 30

## DATI ANALITICI

### DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Seghetto ad arco. Ad una sfera originaria di diametro 30, con due sguosciature ad asse maggiore verticale e verso l'arco, sono fissati da una parte l'impugnatura e dall'altra l'arco tendilama. Tra la sfera e l'impugnatura una specie di dado ottagonale (in corpo unico con la sfera e il presumibile codolo) al quale si appoggia l'impugnatura che dall'altezza di 25, identica a quella del dado, sale a 30 all'estremità libera, mantenendo sezione ottagonale; gli angoli liberi sono smussati. Dall'altra parte della sfera partono due archetti concavi (il centro è fuori dall'attrezzo), anch'essi a sezione ottagonale, per un'altezza di circa 45. All'archetto superiore è unito, ad angolo retto, un braccio diritto ottagonale lungo 285, che assume al centro sezione circolare e si ingrossa a formare un elemento decorativo avente forma di fusaruola affiancato da due gocce. Il braccio continua con archetto anch'esso concavo al quale è saldato per battitura a caldo un archetto convesso; quest'ultimo non ha più sezione ottagonale ma circa rettangolare, ed è probabilmente un restuaro non originale. [segue notizie critiche]

Notizie storico-critiche

[...segue descrizione] I due archetti insieme hanno un'altezza di 105. L'estremità libera dell'archetto convesso è forata e passata da un chiodo a punta tronca, non ribattuto, impegnato in un foro della lama. Il secondo archetto concavo che parte dalla sfera, l'inferiore, è fissato alla parete laterale di un cilindro (diametro 18, H 13) passato assialmente da un foro a sezione quadrata (8 di lato) per alloggiare il codolo mobile portante l'altra estremità della lama. Il codolo è formato da un corpo parallelepipedo, passante entro il foro del cilindro detto, lungo 50 più una parte che si rastrema e si piega ad uncino: questo uncino è impegnato nel secondo foro della lama. L'altra estremità del codolo è filettata, e su di essa gira un dado ad alette (corpo troncoconico di diametro 17, H 11; da esso partono due alette fino ad un totale di 23). La

lama è di fattura più recente, lunga 310, alta 13 e spessa 0,8 con 8-9 denti al centimetro.

Le notizie e quasi tutti i nomi dialettali sono forniti dall'informatore Ezio Pedroni, fabbro abitante a Gorgo di San Benedetto Po. Imparò dal padre dopo il 1945; il padre lavorava l'estate in fornace e l'inverno faceva lavori non impegnativi da fabbro. Il primo incudine l'ebbero recuperandolo da un autocarro tedesco dato alle fiamme durante la ritirata, poco prima che esplodesse il serbatoio. E' sempre stato solo fabbro per paura dei calci degli animali; asserisce che il maniscalco faceva mestiere molto differente da quello del fabbro.

## USO

Funzione: Segnare

Cronologia d'uso: sec. XX

## UTENTE

Nome: Pedroni, Ezio

Mestiere o professione: Fabbro

Area geografico-culturale: Bassa Padana

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: LOMBARDIA

Provincia: MN

Comune: SAN BENEDETTO PO

Località: fraz. Gorgo

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2011

Stato di conservazione: discreto

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Indicazione specifica: Comune di San Benedetto Po

Indirizzo: Via E. Ferri, 79 - 46027 San Benedetto Po (MN)

### ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: donazione

Nome: Guglielmi, Romeo

Luogo acquisizione: San Benedetto Po (MN)

## **FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**

### **DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

Codice univoco della risorsa: SC\_BDM\_F1080-00233\_IMG-0000082684

Genere: documentazione allegata

Tipo: Immagine digitale

Data: 2011/12/12

Codice identificativo: Fabbro scheda FKO/13

Collocazione del file nell'archivio locale: F1080\Fabbro FKO

Nome del file originale: scheda 233

### **BIBLIOGRAFIA [1 / 2]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Arpesani, Camillo

Titolo libro o rivista: Lavorazione dei metalli

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1915

Codice scheda bibliografia: F1080-00008

### **BIBLIOGRAFIA [2 / 2]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Weygers, Alexander G.

Titolo libro o rivista: Lavorare il ferro

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1978

Codice scheda bibliografia: F1080-00009

### **DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI**

Nome dell'informatore: Pedroni, Ezio

Mestiere o professione: Fabbro

## **COMPILAZIONE**

**COMPILAZIONE**

Anno di redazione: 1990

Ente compilatore: Museo Civico Polironiano

Nome: Uggeri, Silvio

Referente scientifico: Piva, Paolo

**TRASCRIZIONE PER INFORMATIZZAZIONE**

Anno di trascrizione/informatizzazione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

**AGGIORNAMENTO-REVISIONE**

Anno di aggiornamento/revisione: 2011

Nome: Rebecchi, Matteo

Ente compilatore: Musei Civici Polironiani

Referente scientifico: Guidetti, Federica

Funzionario responsabile: Guidetti, Federica