

Punta di trapano



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/LO540-00840/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/LO540-00840/>

CODICI

Unità operativa: LO540

Numero scheda: 840

Codice scheda: LO540-00840

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: P

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Ente schedatore: R03/ Provincia di Lodi

Ente competente: S27

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: punta di trapano

Definizione della categoria generale: attività artigianali

Definizione della categoria specifica: lavorazione del legno/ lavorazione dei metalli

Tipologia specifica: utensili per forare

Quantità: 1

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 7867

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: LO

Nome provincia: Lodi

Codice ISTAT comune: 098017

Comune: Cavenago d'Adda

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: palazzo

Qualificazione: pubblico

Denominazione: Municipio di Cavenago d'Adda - complesso

Indirizzo: Piazza Matteotti, 1

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Raccolta "Cioca e berlòca"

Altra denominazione [1 / 4]: Palazzo Anelli Bagatti Valsecchi

Altra denominazione [2 / 4]: Asilo infantile Geppino Conti

Altra denominazione [3 / 4]: Museo della civiltà contadina

Altra denominazione [4 / 4]: Museo della civiltà contadina

ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Denominazione struttura conservativa - livello 1: bollo d'alluminio con il n. 341 incollato all'oggetto

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Transcodifica del numero di inventario: 0073

AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

AMBITO DI PRODUZIONE

Tipo di fabbricazione: industriale

Modalità di fabbricazione/esecuzione: Taglio della barra d'acciaio, fresatura e affilatura

CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: sec. XIX

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA

Materia: acciaio

Tecnica: forgiatura/ tempratura/ affilatura

MISURE

Unità: cm

Altezza: 11.9

Diametro: 2.2

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Oggetto ricavato da un cilindro d'acciaio, con attacco cilindrico ma forse - in origine - troncopiramidale, con punta e spire concave e taglienti girando verso destra

ISCRIZIONI

Classe di appartenenza: descrittiva

Tecnica di scrittura: a impressione

Tipo di caratteri: numeri romani

Posizione: sulla parte alta del cilindro

Trascrizione: 22 06

STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

Classe di appartenenza: marchio

Qualificazione: civile

Quantità: 1

Posizione: sulla parte cilindrica

Descrizione: Cornice a doppio rombo sovrapposto con ai lati due stelle a cinque punte e in mezzo la lettera G

USO

Funzione: Fare fori nei metalli

Modalità d'uso: Inserita nel mandrino del trapano, si posava sulla superficie da forare e si faceva girare facendo pressione

Occasione: Nei lavori metallurgici

Collocazione nell'ambiente: Nella bottega del fabbro e del maniscalco

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2003

Stato di conservazione: buono

Indicazioni specifiche: Integro funzionante

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: donazione

Nome: Marchesi Tullio

Luogo acquisizione: Lombardia/ LO/ Cavenago d'Adda

Note: fonte: Etichetta sull'oggetto con i nn. 33/34, corrispondente ad un elenco unito alla raccolta

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_BDM_LO540-00840_IMG-0000050753

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia colore

Codice identificativo: 00000799

Nome del file originale: 00000799.jpg

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2003

Nome: Gregori, G.

Funzionario responsabile: Margutti, M.