

## **Punzone per forare**

**Averoldi, Andrea (maestro forgiatore (maestro))**



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/s4010-00209/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/s4010-00209/>

## CODICI

Unità operativa: s4010

Numero scheda: 209

Codice scheda: s4010-00209

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: C

### CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01982132

Ente schedatore: R03/ Comunità Montana di Valle Trompia

Ente competente: S23

## RELAZIONI

### STRUTTURA COMPLESSA

Codice IDK della scheda madre: s4010-00209

## OGGETTO

### OGGETTO

Definizione: punzone per forare

Definizione della categoria generale: attività artigianali

Definizione della categoria specifica: lavorazione del ferro

Tipologia specifica: rifinitura

Identificazione: strumento di lavoro

### DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

Genere di denominazione: dialettale

Denominazione: spina

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

### INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 27254

Categoria del contenitore fisico: architettura

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Nome provincia: Brescia

Codice ISTAT comune: 017123

Comune: Ome

### **COLLOCAZIONE SPECIFICA**

Tipologia: fucina

Qualificazione: da ferro

Denominazione: Maglio Overoldi

Complesso monumentale di appartenenza: Borgo del Maglio

Indirizzo: Via Maglio, 51

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Sistema Museale della Valle Trompia

Denominazione struttura conservativa - livello 2: Museo Il maglio Averoldi di Ome

Collocazione originaria: SI

## **DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI**

### **INVENTARIO**

Data: 2009

Numero: CA\_0809

## **RILEVAMENTO**

### **DATI DI RILEVAMENTO**

Ente responsabile: Comunità Montana di Valle Trompia

Nome del responsabile della ricerca: Pedretti Graziella

Data di rilevamento: 2008

### **RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO**

Categoria di appartenenza dei materiali: attività artigianali, lavorazione del ferro

Individuazione degli oggetti: strumenti di lavoro

## AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

### AUTORE [1 / 2]

Riferimento all'intervento: fissa il manico

Nome di persona o ente: Averoldi, Andrea

Tipo intestazione: P

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1904/ 01/ 11-1984/ 04/ 17

Mestiere o professione: maestro forgiatore (maér)

### AMBITO DI PRODUZIONE [1 / 2]

Tipo di fabbricazione: autorealizzato

Denominazione: Franciacorta

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA [1 / 2]

Regione: LOMBARDIA

Provincia: BS

Comune: Ome

Località: Grotta

Denominazione dello spazio viabilistico: Via Maglio, 51

Modalità di fabbricazione/esecuzione

All'estremità del manico è stata fissata un'impugnatura prodotta dalla lavorazione artigianale di un pezzo di legno o di un ramo opportunamente tornito e levigato. Una volta unita al manico l'impugnatura è stata serrata mediante un anello metallico. Infine il punzone provvisto dell'impugnatura è stato immerso in acqua di modo che la parte in legno, gonfiandosi, possa bloccare più saldamente l'impugnatura al manico.

### AUTORE [2 / 2]

Riferimento all'intervento: realizzazione dell'oggetto

Nome di persona o ente: Averoldi, Andrea

Tipo intestazione: P

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1904/ 01/ 11-1984/ 04/ 17

Mestiere o professione: maestro forgiatore (maér)

### AMBITO DI PRODUZIONE [2 / 2]

Tipo di fabbricazione: autorealizzato

Denominazione: Franciacorta

### LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA [2 / 2]

Regione: LOMBARDIA

Provincia: BS

Comune: Ome

Località: Grotta

Denominazione dello spazio viabilistico: Via Maglio, 51

#### Modalità di fabbricazione/esecuzione

Il punzone è stato prodotto mediante lavorazione artigianale di un pezzo di acciaio: scarti di lavorazione della fucina o, più raramente, da semilavorato di acciaieria. Una volta riscaldato sulla forgia è stato modellato sotto i colpi del maglio dal maestro forgiatore per imprimere la forma voluta: un pezzo assottigliato, formerà il manico, e l'altro più tozzo, formerà la testa. I pezzi sono stati riscaldati e rifiniti manualmente col martello all'incudine: la testa è stata modellata creando una estremità squadrata, la bocca, e una appuntita, la penna. Questa parte è stata ottenuta mediante affilatura, cioè battendo ripetutamente su più lati l'estremità con il martello tenendo il pezzo in posizione inclinata e facendolo ruotare sull'incudine. Nella zona mediana della testa è stato prodotto un foro, l'occhio, con un ulteriore punzone entro il quale è stato infilato il manico e fissato mediante ribattitura o ribaditura.

#### **CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE [1 / 2]**

Datazione: sec. XX prima metà-1984 ca.

Motivazione della datazione: documentazione d'archivio/ fonte orale

#### **CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE [2 / 2]**

Datazione: sec. XX prima metà-1984 ca.

Motivazione della datazione: documentazione d'archivio/ fonte orale

### **DATI TECNICI**

#### **MATERIA E TECNICA [1 / 2]**

Materia: legno

Tecnica: taglio/ intaglio/ tornitura/ foratura

#### **MATERIA E TECNICA [2 / 2]**

Materia: acciaio

Tecnica: forgiatura/ taglio/ foratura/ ribattitura

#### **MISURE [1 / 3]**

Unità: cm.

Lunghezza: 39.5

Specifiche: lunghezza manico 38

#### **MISURE [2 / 3]**

Specifiche: lunghezza testa 7.5

#### **MISURE [3 / 3]**

Specifiche: larghezza massima testa 2

### **DATI ANALITICI**

## DESCRIZIONE

### Indicazioni sull'oggetto

Strumento simile ad un piccolo martello. E' costituito da una vergella in metallo, il manico, cui è fissato, ad una estremità, un piccolo blocco parallelepipedo squadrato in metallo, la testa. Quest'ultima mostra, a sua volta, una estremità squadrata e irregolare, la bocca, e una allungata di forma conica, la penna. Il manico è rettilineo, a sezione circolare e possiede una superficie irregolare. Esso è vistosamente schiacciato verso la testa. All'estremità opposta rispetto a quella della testa è fissata una impugnatura in legno sagomato e levigato dalla forma cilindrica. All'altezza in cui il manico si inserisce nell'impugnatura è inanellata una fascia metallica e nella parte terminale è presente il segno di un'ulteriore fascia.

## USO

Funzione: forare i pezzi in lavorazione

### Modalità d'uso

Impugnato dalla parte del manico veniva appoggiato sul pezzo in lavorazione precedentemente scaldato e battuto con il martello o sotto i colpi del maglio in modo da produrre un foro.

Occasione: lavorativa, produzione con tecniche artigianali di attrezzi in ferro

Cronologia d'uso: sec. XX prima metà-1984 ca.

## UTENTE

Nome: Averoldi Andrea

Dati anagrafici: 1904/ 01/ 11-1984/ 04/ 17

Mestiere o professione: maestro forgiatore (maér)

Categorie sociali di utenza: uomo

Area geografico-culturale: Franciacorta

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Regione: LOMBARDIA

Provincia: BS

Comune: Ome

Località: Grotta

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2008/ 10/ 01

Stato di conservazione: mediocre

### Indicazioni specifiche

Integro funzionante. Deterioramento superficiale causato da ossidazione e usura. La parte in legno presenta profonde fessurazioni.

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Note: fonte: Deliberazione del Consiglio Comunale n. 21, 1997/ 06/ 07

Indicazione specifica: Comune di Ome

Indirizzo: Piazza Aldo Moro, 2 - 25050 Ome (BS)

### ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: acquisto

Nome: Averoldi eredi

Data acquisizione: 1997

Luogo acquisizione: Lombardia/ BS/ Brescia

Note: fonte: Scrittura privata, n. 103857/103858 di repertorio, n. 15343 di raccolta

## FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

### DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC\_BDM\_s4010-00209\_IMG-0000081037

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia colore

Codice identificativo: 0809

Note: 2008/ Moroni C.-Ferrari R.

Collocazione del file nell'archivio locale: C:\SIRBeC6.1.1kitCD\Ome-Immagini-BDM-Def-Jpeg

Nome del file originale: 0809.jpg

### BIBLIOGRAFIA [1 / 8]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Simoni C. a cura di

Titolo libro o rivista: La via del ferro e delle miniere in Valtrompia

Luogo di edizione: Gardone V.T. (Brescia)

Anno di edizione: 2004

### BIBLIOGRAFIA [2 / 8]

Genere: bibliografia specifica

Autore: De Ruitz M.

Titolo libro o rivista: Magli e fucine in Europa

Luogo di edizione: Costabissara (Vicenza)

Anno di edizione: 2003

**BIBLIOGRAFIA [3 / 8]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Buccino M.

Titolo libro o rivista: Il libro dell'operaio

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 1949

**BIBLIOGRAFIA [4 / 8]**

Genere: bibliografia di contesto

Autore: Scheuermeier P.

Titolo libro o rivista: La Lombardia dei contadini

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 2002

**BIBLIOGRAFIA [5 / 8]**

Genere: bibliografia di contesto

Autore: Ghitti F.

Titolo libro o rivista: La valle dei magli

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1978

**BIBLIOGRAFIA [6 / 8]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Rossetti S.

Titolo libro o rivista: Le fucine della Valle del Garza

Luogo di edizione: Brescia

Anno di edizione: 1996

**BIBLIOGRAFIA [7 / 8]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Giusa A.-Villotta M.

Titolo libro o rivista: Cercivento, catalogo dei beni culturali

Luogo di edizione: Passariano (Udine)



Anno di edizione: 1998

**BIBLIOGRAFIA [8 / 8]**

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Cecere G.-Malattia B.- Petto L.

Titolo libro o rivista: I batafièrs. Indagine sugli ultimi artigiani del ferro a Maniago

Luogo di edizione: Maniago (Pordenone)

Anno di edizione: 1982

## COMPILAZIONE

### COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2009

Ente compilatore: Comunità Montana di Valle Trompia

Nome [1 / 2]: Moroni, Chiara

Nome [2 / 2]: Ferrari, Renato

Funzionario responsabile: Pedretti, Graziella