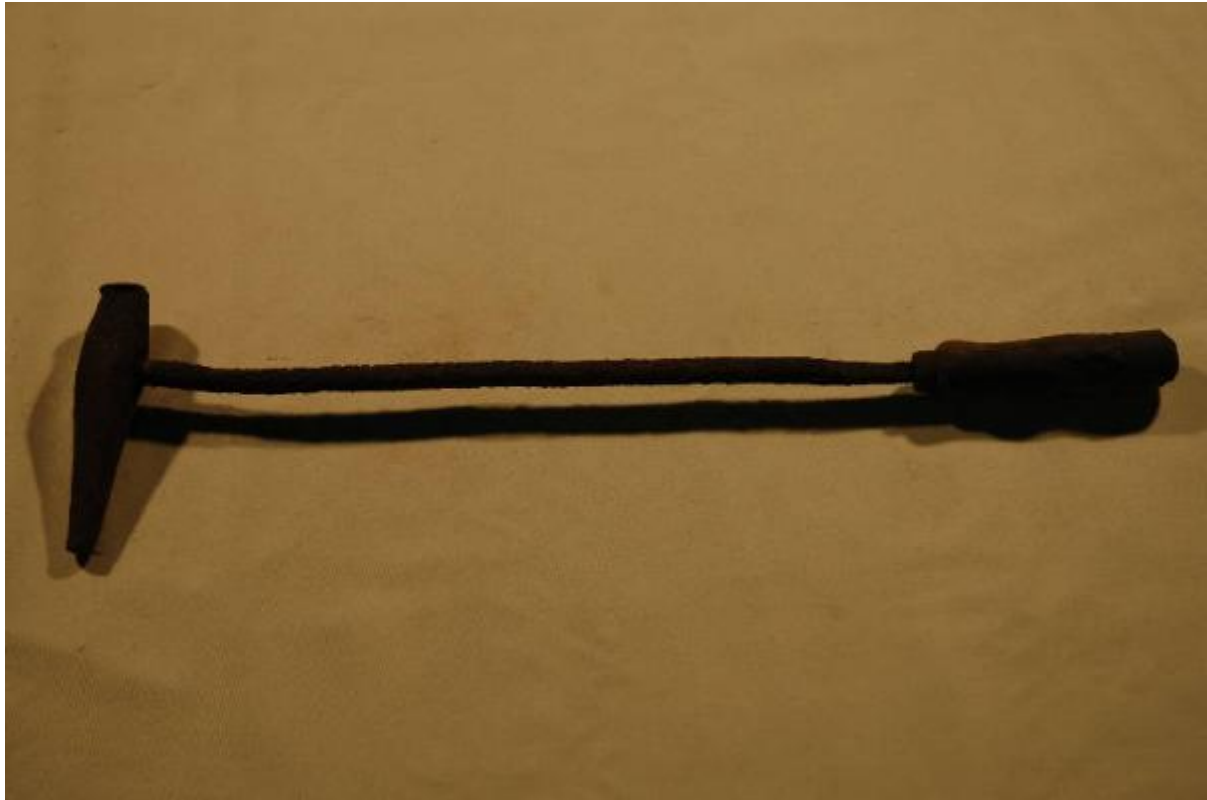


Punzone per forare

Averoldi, Andrea (maestro forgiatore (maestro));



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede/s4030-00470/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/beni-etnoantropologici/schede-complete/s4030-00470/>

CODICI

Unità operativa: s4030

Numero scheda: 470

Codice scheda: s4030-00470

Tipo scheda: BDM

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01982300

Ente schedatore: R03/ Comunità Montana di Valle Trompia

Ente competente: S23

RELAZIONI

STRUTTURA COMPLESSA

Codice IDK della scheda madre: s4030-00470

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: punzone per forare

Definizione della categoria generale: attività artigianali

Definizione della categoria specifica: lavorazione del ferro

Tipologia specifica: rifinitura

Identificazione: strumento di lavoro

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 27254

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Nome provincia: Brescia

Codice ISTAT comune: 017123

Comune: Ome

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: fucina

Qualificazione: da ferro

Denominazione: Maglio Overoldi

Complesso monumentale di appartenenza: Borgo del Maglio

Indirizzo: Via Maglio, 51

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Sistema Museale della Valle Trompia

Denominazione struttura conservativa - livello 2: Museo Il maglio Averoldi di Ome

Collocazione originaria: SI

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Data: 2009

Numero: CA_0729

RILEVAMENTO

DATI DI RILEVAMENTO

Ente responsabile: Comunità Montana di Valle Trompia

Nome del responsabile della ricerca: Pedretti Graziella

Data di rilevamento: 2009

RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO

Categoria di appartenenza dei materiali: attività artigianali, lavorazione del ferro

Individuazione degli oggetti: punzoni

AUTORE FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

AUTORE [1 / 2]

Riferimento all'intervento: realizzazione dell'impugnatura

AMBITO DI PRODUZIONE [1 / 2]

Tipo di fabbricazione: artigianale

Denominazione: bottega di falegname

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA [1 / 2]

Regione: LOMBARDIA

Modalità di fabbricazione/esecuzione

All'estremità del manico è stata fissata un'impugnatura prodotta dalla lavorazione artigianale di un pezzo di legno o di un ramo opportunamente tornito e levigato. Una volta unita al manico l'impugnatura è stata serrata mediante un anello metallico. Infine il punzone provvisto dell'impugnatura è stato immerso in acqua di modo che la parte in legno, gonfiandosi, possa bloccare più saldamente l'impugnatura al manico.

AUTORE [2 / 2]

Riferimento all'intervento: realizzazione della testa e del manico

Nome di persona o ente: Averoldi, Andrea

Tipo intestazione: P

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1904/ 01/ 11-1984/ 04/ 17

Mestiere o professione: maestro forgiatore (maér)

AMBITO DI PRODUZIONE [2 / 2]

Tipo di fabbricazione: autorealizzato

Denominazione: Franciacorta

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA [2 / 2]

Regione: LOMBARDIA

Provincia: BS

Comune: Ome

Località: Grotta

Denominazione dello spazio viabilistico: Via Maglio, 51

Modalità di fabbricazione/esecuzione

Il punzone è stato prodotto mediante lavorazione artigianale di un pezzo di acciaio: scarti di lavorazione della fucina o, più raramente, da semilavorato di acciaieria. Una volta riscaldato sulla forgia è stato modellato sotto i colpi del maglio dal maestro forgiatore per imprimere la forma voluta: un pezzo assottigliato, formerà il manico, e l'altro più tozzo, formerà la testa. I pezzi sono stati riscaldati e rifiniti manualmente col martello all'incudine: la testa è stata modellata creando una estremità squadrata, la bocca, e una appuntita, la penna. Questa parte è stata ottenuta mediante affilatura, cioè battendo ripetutamente su più lati l'estremità con il martello tenendo il pezzo in posizione inclinata e facendolo ruotare sull'incudine. Nella zona mediana della testa è stato prodotto un foro, l'occhio, con un ulteriore punzone entro il quale è stato infilato il manico e fissato mediante ribattitura o ribaditura.

CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE

Datazione: sec. XX prima metà-1984 ca.

Motivazione della datazione: esami stilistico-comparativi e sul manufatto

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: acciaio

Tecnica: forgiatura/ foratura/ ribattitura

MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: legno

Tecnica: taglio/ decorticatura/ intaglio/ levigatura

MISURE [1 / 2]

Unità: cm

Specifiche: lunghezza manico 50

MISURE [2 / 2]

Specifiche: larghezza punzone 13

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Indicazioni sull'oggetto

Strumento simile ad un piccolo martello. E' costituito da una vergella in metallo, il manico, cui è fissato, ad una estremità, un piccolo blocco parallelepipedo squadrato in metallo, la testa. Quest'ultima mostra, a sua volta, una estremità squadrata, irregolare e slabbrata, la bocca, e una appuntita di forma conica, la penna. Il manico è rettilineo e possiede una superficie irregolare. All'estremità opposta rispetto a quella della testa è fissata una impugnatura in legno levigato dalla forma cilindrica. All'altezza in cui il manico si inserisce nell'impugnatura è inanellata, attorno a questa, una fascia metallica.

USO

Funzione: modellare i pezzi in lavorazione

Modalità d'uso

Impugnato dalla parte del manico veniva appoggiato sul pezzo in lavorazione precedentemente scaldato e battuto con il martello nel punto in cui si desiderava creare un foro o allargarne uno esistente.

Occasione: lavorativa

Cronologia d'uso: sec. XX prima metà-1984 ca.

UTENTE

Nome: Averoldi Andrea

Dati anagrafici: 1904/ 01/ 11-1984/ 04/ 17

Mestiere o professione: maestro forgiatore (maér)

Categorie sociali di utenza: uomo

Area geografico-culturale: Franciacorta

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Comune: Ome

Località: Grotta

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2009/ 02/ 11

Stato di conservazione: mediocre

Indicazioni specifiche: Integro funzionante. Deterioramento superficiale causato da ossidazione e usura.

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà Ente pubblico territoriale

Note: fonte: Deliberazione del Consiglio Comunale n. 21, 1997/ 06/ 07

Indicazione specifica: Comune di Ome

Indirizzo: Piazza Aldo Moro, 2 - 25050 Ome (BS)

ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: acquisto

Nome: Averoldi eredi

Data acquisizione: 1997

Luogo acquisizione: Lombardia/ BS/ Brescia

Note: fonte: Scrittura privata, n. 103857/103858 di repertorio, n. 15343 di raccolta

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_BDM_s4030-00470_IMG-0000081865

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia colore

Codice identificativo: 0729

Note: 2008/ Moroni C.-Ferrari R.

Collocazione del file nell'archivio locale: C:\SIRBeC6.1.1kitCD\Ome-Immagini-BDM-Def-Jpeg

Nome del file originale: 0729.jpg

BIBLIOGRAFIA [1 / 2]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Simoni C. a cura di

Titolo libro o rivista: La via del ferro e delle miniere in Valtrompia

Luogo di edizione: Gardone V.T. (Brescia)

Anno di edizione: 2004

BIBLIOGRAFIA [2 / 2]

Genere: bibliografia specifica

Autore: De Ruitz M.

Titolo libro o rivista: Magli e fucine in Europa

Luogo di edizione: Costabissara (Vicenza)

Anno di edizione: 2003

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2009

Ente compilatore: Comunità Montana di Valle Trompia

Nome [1 / 2]: Moroni, Chiara

Nome [2 / 2]: Ferrari, Renato

Funzionario responsabile: Pedretti, Graziella