

Corpo di boccola - industria, manifattura, artigianato

Ferrovie Nord Milano (officina)



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/6t010-00009/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/6t010-00009/>

CODICI

Unità operativa: 6t010

Numero scheda: 9

Codice scheda: 6t010-00009

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01969693

Ente schedatore: R03/ Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Ente competente: S27

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: corpo di boccola

Tipologia: ferroviaria a strisciamento

ALTRA DEFINIZIONE OGGETTO

Definizione: boccola a strisciamento

CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: industria ferroviaria

Parole chiave: boccola F.N.M. n° 3

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 26943

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Nome provincia: Varese

Codice ISTAT comune: 012119

Comune: Saronno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Indirizzo: Via don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Tipologia struttura conservativa: museo

ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di esposizione

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Comune: Saronno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Denominazione spazio viabilistico: Via Don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Collezione Ferrovie Nord Milano

Tipologia struttura conservativa: museo

DATA

Data ingresso: 1998

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Denominazione: registro di inventario generale

Data: 2008

Numero: 0132

STIMA

CRONOLOGIA

CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XX

Frazione di secolo: secondo quarto

CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1928

Validità: ca.

A: 1958

Validità: ca.

Motivazione cronologia: analisi tipologica

DEFINIZIONE CULTURALE

AUTORE

Ruolo: costruttore

Nome di persona o ente: Ferrovie Nord Milano

Tipo intestazione: E

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1879-2009

Codice scheda autore: 6t010-00011

Riferimento all'autore: officina

Motivazione dell'attribuzione: marchio

COMMITTENZA

Data: 1928 Post

Circostanza: revisione materiale rotabile

Nome: Ferrovie Nord Milano

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: ferro

MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: acciaio

MISURE [1 / 2]

Unità: cm

Altezza: 30

Larghezza: 27

Profondità: 36

Validità: ca.

MISURE [2 / 2]

Unità: kg

Peso: 40

Validità: ca.

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Oggetto

corpo parallelepipedo cavo ricavato per fusione. Faccia anteriore costituita da un coperchio collegato al corpo mediante 4 bulloni agli angoli con interposizione di una guarnizione a tenuta. Nel coperchio è ricavata una vaschetta sporgente con tappo per l'immissione di olio, Sui fianchi due alette di guida ricavate durante la fusione. Faccia posteriore completamente aperta con sede per ospitare una guarnizione speciale paraolio e polvere.

Funzione

Il corpo di boccola aveva la funzione di ospitare: il fusello dell'assile di rotolamento; il guancialetto di lubrificazione; il cuscinetto con bronzina a strisciamento ed una piastra superiore di spessore; olio

Modalità d'uso

Veniva montata sul carrello e racchiudeva il cuscinetto a strisciamento su cui poggiava il peso del veicolo ferroviario. Nel caso specifico di una elettromotrice; aveva piccoli spostamenti verticali guidati dalle alette.

Cronologia d'uso: 1928 Post

Notizie storico-critiche

Questo corpo di boccola assume la sigla " F.N.M. n° 3 " perchè ,come d'uso presso le Officine delle Ferrovie Nord fino alla fine degli anni "70 del 900 , non solo veniva effettuata la revisione generale completa in loco ma venivano anche costruiti una molteplicità di pezzi di ricambio perchè introvabili più sul mercato ,soprattutto per i rotabili anteguerra. Esisteva una forgia ed una fonderia ed un reparto della falegnameria preparava i modelli per la fusione con operai altamente specializzati. la boccola in esame è un prodotto interno. il legno con cui veniva costruito il modello era il cirmolo.

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2008

Stato di conservazione: buono

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà privata

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_PST_6t010-00009_IMG-0000005466

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Autore: Airoidi, Filippo

Data: 2007/00/00

Ente proprietario: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Codice identificativo: IMG_0966

Collocazione del file nell'archivio locale: C:\Users\Arnaldo\Pictures\foto museo\foto_sirbec

Nome del file originale: IMG_0966.JPG

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2008

Ente compilatore: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Nome: Siena, Arnaldo

Referente scientifico: Siena, Arnaldo

Funzionario responsabile: Siena, Arnaldo