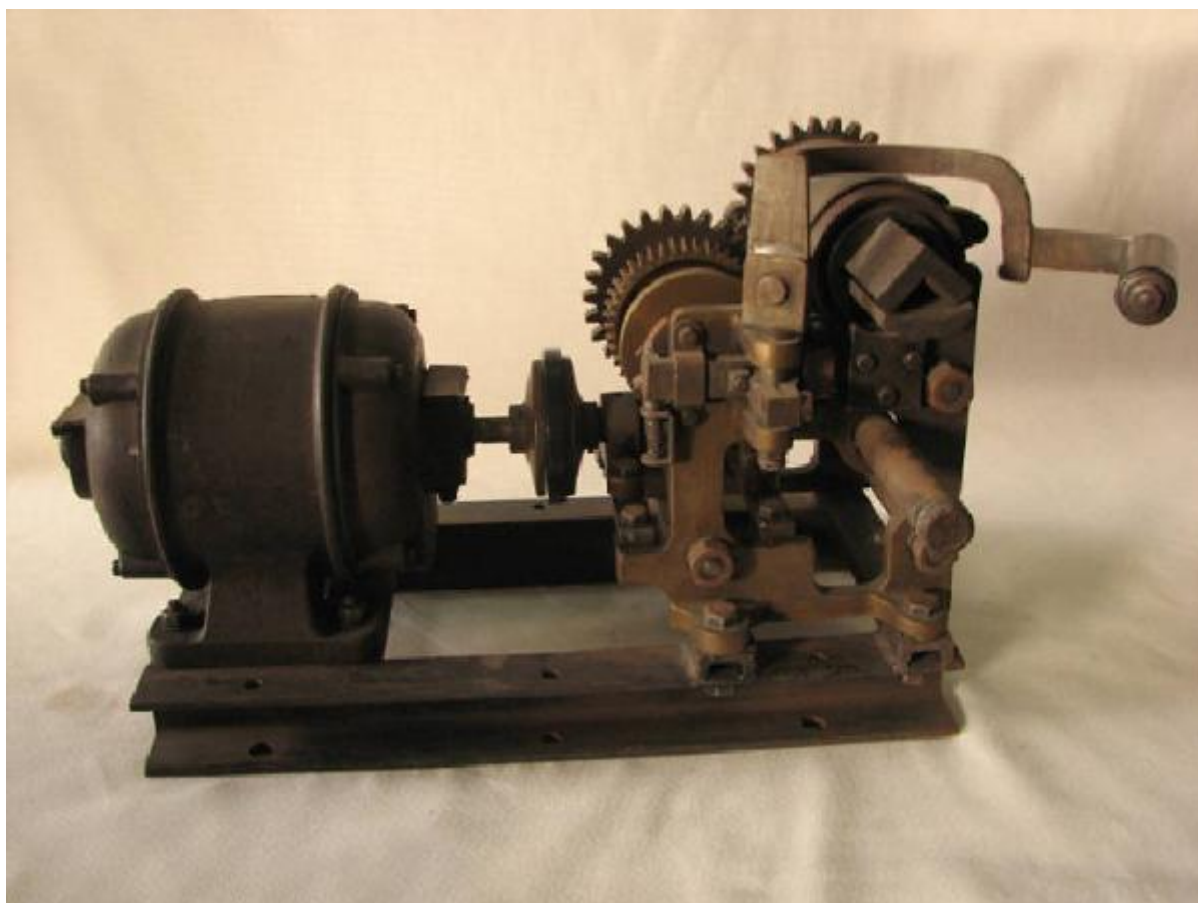


# **Nastratrice - industria, manifattura, artigianato**

**Ferrovie Nord Milano (officina)**



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/6t010-00038/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/6t010-00038/>

## **CODICI**

Unità operativa: 6t010

Numero scheda: 38

Codice scheda: 6t010-00038

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

### **CODICE UNIVOCO**

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01969722

Ente schedatore: R03/ Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Ente competente: S27

## **OGGETTO**

### **OGGETTO**

Definizione: nastratrice

Tipologia: di avvolgimenti elettrici

## **CATEGORIA**

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: industria ferroviaria

Parole chiave: avvolgimento indotto

## **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

### **INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO**

Codice del contenitore fisico: 26943

Categoria del contenitore fisico: architettura

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Nome provincia: Varese

Codice ISTAT comune: 012119

Comune: Saronno

### **COLLOCAZIONE SPECIFICA**

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Indirizzo: Via don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Tipologia struttura conservativa: museo

## **ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE**

Tipo di localizzazione: luogo di esposizione

### **LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Comune: Saronno

### **COLLOCAZIONE SPECIFICA**

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Denominazione spazio viabilistico: Via Don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Collezione Ferrovie Nord Milano

Tipologia struttura conservativa: museo

### **DATA**

Data ingresso: 1998

## **DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI**

### **INVENTARIO**

Denominazione: registro di inventario generale

Data: 2008

Numero: 0179

## STIMA

## CRONOLOGIA

### CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XX

Frazione di secolo: secondo quarto

### CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1950

Validità: ca.

A: 1980

Validità: ca.

Motivazione cronologia: analisi tipologica

## DEFINIZIONE CULTURALE

### AUTORE

Ruolo: costruttore

Nome di persona o ente: Ferrovie Nord Milano

Tipo intestazione: E

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1879-2009

Codice scheda autore: 6t010-00011

Riferimento all'autore: officina

Motivazione dell'attribuzione: analisi stilistica

### COMMITTENZA

Circostanza: dotazione alle officine

Nome: Ferrovie Nord Milano

## DATI TECNICI

### MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: ferro

## MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: rame

## MISURE [1 / 2]

Unità: cm

Altezza: 33

Larghezza: 45

Lunghezza: 58

Validità: ca.

## MISURE [2 / 2]

Unità: kg

Peso: 60

Validità: ca.

## DATI ANALITICI

### DESCRIZIONE

Oggetto

basamento rettangolare formato da profilati ad U di ferro. Su questo sono montati, partendo da sinistra :

- un motorino asincrono trifase alimentato dalla rete a 220 v , da cui esce un albero che alimenta il moto al meccanismo costituito da una serie di ingranaggi.
- una leva che interrompe il collegamento del meccanismo dall'albero motore.
- un meccanismo avvolgitore che movimentava un nastro di materiale isolante
- una morsa che contiene una sede cava per il pacco di piattine in rame da avvolgere con l'isolante
- un tubo con ugelli collegato all'impianto a gas

caratteristiche del motorino. asincrono trifase n°45876 ; tipo EFT ; kw 0,18 ; Cv 0,25 ; 220 volta ; 0,85 ampere ; 1200 giri/m ; 42 Hz

Funzione

L'apparecchiatura ha la funzione di amalgamare l'isolamento attorno al pacchetto di piattine in rame che costituiscono l'avvolgimento dell'indotto di un motore elettrico di trazione ferroviaria.

Modalità d'uso

Le piattine in rame dell'avvolgimento elettrico sono già state singolarmente isolate. Accoppiate in gruppi di 4 vengono posizionate nella sede della morsa che viene fatta girare lentamente passando vicino al fuoco emanato dagli ugelli a gas . Ciò provoca un'amalgama dell'accoppiamento che genera un corpo unico tra le 4 piattine dello spessore voluto per essere alloggiato nelle cave del circuito dell'indotto.

Cronologia d'uso: 1950 post

Notizie storico-critiche

Questo tipo di macchine, insieme con le altre necessarie per formare l'avvolgimento elettrico dei motori di trazione, erano ideate e costruite direttamente dai tecnici delle Officine di Novate delle Ferrovie Nord. L'ispirazione poteva venire dalla visita alle originarie ditte costruttrici, ma le stesse venivano adattate alle esigenze operative dell'Officina. Era questa un'attività intensissima , che richiedeva notevole e qualificata maestranza , a causa della delicatezza del motore a corrente continua e delle antiquate e lente apparecchiature di protezione da sovratensioni dovute in particolar modo ai fenomeni atmosferici.

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2008

Stato di conservazione: buono

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà privata

## FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

### DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC\_PST\_6t010-00038\_IMG-0000005496

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Autore: Airoidi, Filippo

Data: 2007/00/00

Ente proprietario: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Codice identificativo: IMG\_1013

Collocazione del file nell'archivio locale: C:\Users\Arnaldo\Pictures\foto museo\foto\_sirbec

Nome del file originale: IMG\_1013.JPG

## COMPILAZIONE

### COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2008

Ente compilatore: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Nome: Siena, Arnaldo

Referente scientifico: Siena, Arnaldo

Funzionario responsabile: Siena, Arnaldo