

Trituratrice - industria, manifattura, artigianato

produzione italiana



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/6t010-00236/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/6t010-00236/>

CODICI

Unità operativa: 6t010

Numero scheda: 236

Codice scheda: 6t010-00236

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01971858

Ente schedatore: R03/ Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Ente competente: S27

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: tritratrice

Tipologia: per dolciumi

ALTRA DEFINIZIONE OGGETTO

Definizione: macina

CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: meccanica

Parole chiave: macina

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 26943

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Nome provincia: Varese

Codice ISTAT comune: 012119

Comune: Saronno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Indirizzo: Via don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Tipologia struttura conservativa: museo

ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di esposizione

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Comune: Saronno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Denominazione spazio viabilistico: Via Don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Collezione Lazzaroni

Tipologia struttura conservativa: museo

DATA

Data ingresso: 1998

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Denominazione: registro di inventario generale

Data: 2008

Numero: 1682

STIMA

CRONOLOGIA

CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XIX

Frazione di secolo: ultimo quarto

CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1888

Validità: ca.

A: 1940

Validità: ca.

Motivazione cronologia: analisi tipologica

DEFINIZIONE CULTURALE

AMBITO CULTURALE

Denominazione: produzione italiana

Riferimento all'intervento: esecuzione

Motivazione dell'attribuzione: analisi stilistica

COMMITTENZA

Data: 1888

Circostanza: avvio produzione amaretti

Nome: Davide Lazzaroni e C.

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA [1 / 4]

Materia: acciaio

MATERIA E TECNICA [2 / 4]

Materia: ferro

MATERIA E TECNICA [3 / 4]

Materia: granito

MATERIA E TECNICA [4 / 4]

Materia: cuoio

MISURE [1 / 2]

Unità: cm

Altezza: 155

Larghezza: 120

Diametro: 91

Validità: ca.

MISURE [2 / 2]

Unità: kg

Peso: 250

Validità: ca.

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Oggetto

la macchina è costituita da un basamento esagonale in spessa lamiera le cui facce sono riccamente decorate a sbalzo con al centro losanghe romboidali con motivi araldici ed ai 4 angoli delle borchie rotonde a rosetta. Sopra il basamento c'è, leggermente sporgente, un cilindro metallico che si svasa nella metà superiore. Il basamento di quest'ultima parte è in granito con foro centrale ed il tutto forma una conca tronco conica. Dal centro della losanga della faccia destra del basamento esce un albero d'acciaio orizzontale alla cui estremità sono calettate due ruote a razze parallele con superficie esterna liscia, sede di applicazione di cinghie di cuoio per ricevere il movimento da fonte esterna. L'altra estremità dell'albero termina al centro dell'interno del basamento dove attraverso una coppia di ingranaggi troncoconica trasmette il movimento ad un albero verticale che a sua volta, attraverso altra coppia di ingranaggi, lo trasmette alla base di granito della conca facendola girare. Un grosso traliccio orizzontale a portale è installato alla parte fissa della macchina tramite due bracci verticali esterni alla conca che si innestano sulle facce laterali del basamento e un braccio centrale che attraversa il foro del granito della base della conca. Sui due bracci verticali sono applicati orizzontalmente verso l'interno della macchina e simmetricamente due alberi su cui sono calettati due rulli pieni in granito leggermente tronco conici, folli, uno rasente alla superficie esterna della conca e l'altro rasente all'albero centrale del traliccio. Due palette sono montate su quest'ultimo e altrettante due sui bracci esterni. Tanto le palette che i rulli rasentano anche la base della conca; sull'albero centrale è applicata anche una tubazione con rubinetto rasente alla base e con foro terminale.

Funzione

La macchina faceva parte della catena per preparare l'impasto di dolci; nel caso specifico triturava, macinava i nocciolini di albicocche (armelline) per gli amaretti portando l'impasto ad una granulometria ancora grossolana. Era comunque utilizzata anche per tritare nocciolini a guscio duro, come mandorle o semi vari. In questa fase si liberano dall'impasto alcune sostanze tossiche contenute nel frutto del nocciolo.

Modalità d'uso

I noccioli di albicocche preventivamente lavati e disinfettati vengono manualmente versati dentro la conca. Quindi tramite una trasmissione a cinghia centralizzata si avvia il movimento dell'albero con le ruote calettate e quindi mediante la trasmissione sopra descritta comincia a girare la piastra in granito su cui poggiano i noccioli. Il resto dell'incastellatura

resta fissa. I nocciolini passando più volte sotto le ruote folli di granito si frantumano e tramite le 4 palette l'impasto viene continuamente portato e girato verso il centro in maniera che l'impasto acquisti sempre maggiore omogeneità. I rulli possono subire piccoli spostamenti verticali in maniera da variare la loro distanza dalla superficie di base. Più distante all'inizio quando i nocciolini sono ancora interi, diminuendola man mano che la frantumazione aumenta fino a portare tutto l'impasto alla medesima granulometria, giudicata ottimale dall'addetto alla catena.

Cronologia d'uso: da fine 800 fino anni 40

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2008

Stato di conservazione: buono

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: detenzione privata

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_PST_6t010-00236_IMG-0000005824

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Autore: Airoldi, Filippo

Data: 2007/00/00

Ente proprietario: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Codice identificativo: IMG_9615

Collocazione del file nell'archivio locale: C:\Users\Arnaldo\Pictures\foto museo\foto_sirbec

Nome del file originale: IMG_9615.JPG

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2008

Ente compilatore: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Nome: Siena, Arnaldo

Referente scientifico: Siena, Arnaldo

Funzionario responsabile: Siena, Arnaldo