

Gabbia sbozzatrice - industria, manifattura, artigianato

Giglio Pietro



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/ST080-00014/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/ST080-00014/>

CODICI

Unità operativa: ST080

Numero scheda: 14

Codice scheda: ST080-00014

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 00634007

Ente schedatore: R03/ Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Ente competente: S27

RELAZIONI

RELAZIONI CON ALTRI BENI

Tipo relazione: correlazione

Tipo scheda: PST

Codice IDK della scheda correlata: ST080-00013

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: gabbia sbozzatrice

Tipologia: a duo reversibile

Parti e/o accessori: con attrezzi di lavoro

ALTRA DEFINIZIONE OGGETTO

Definizione: gabbia sbozzatrice

Tipologia: "di grosso"

CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: Industria metallurgica

Parole chiave: Falck

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 24673

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MI

Nome provincia: Milano

Codice ISTAT comune: 015146

Comune: Milano

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: monastero

Qualificazione: olivetano

Denominazione: Monastero Olivetano di S. Vittore al Corpo (ex) - complesso

Indirizzo: Via S. Vittore, 21

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Altra denominazione [1 / 2]: Museo della Scienza e Tecnologia Leonardo da Vinci

Altra denominazione [2 / 2]: Caserma Villata

ACCESSIBILITA' DEL BENE

Accessibilità: SI

ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di provenienza/collocazione precedente

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Comune: Vobarno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: ferriera

Denominazione: Stabilimento Falck di Vobarno

DATA

Data ingresso: 1867

Data uscita: 1956

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Denominazione: Registro inventario generale

Data: 1953-

Numero: 2782

STIMA [1 / 2]

STIMA [2 / 2]

CRONOLOGIA

CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XIX

Frazione di secolo: terzo quarto

CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1867

A: 1867

Motivazione cronologia: bibliografia

DEFINIZIONE CULTURALE

AUTORE

Ruolo: progettista

Nome di persona o ente: Giglio Pietro

Tipo intestazione: P

Dati anagrafici/Periodo di attività: notizie sec. XIX

Codice scheda autore: LMD30-48539

Motivazione dell'attribuzione: bibliografia

AMBITO CULTURALE

Denominazione: lavorazione dell'acciaio

Riferimento all'intervento: esecuzione

Motivazione dell'attribuzione: documentazione

COMMITTENZA

Data: 1867

Circostanza: nascita della "Ferriera Italiana", dal 1906 Stabilimento Falck di Vobarno

Nome [1 / 2]: Giuseppe Ferrari, proprietario con ? Carati della "Ferriera Italiana"

Nome [2 / 2]: ? Carati, proprietario con Giuseppe Ferrari della "Ferriera Italiana"

Fonte: bibliografia

ALTRI NOMI CORRELATI [1 / 3]

Nome: Migliavacca Angelo

Riferimento cronologico: 1873-1921

Note

Nel 1873 A. Migliavacca acquista la "Ferriera Italiana" da G. Ferrari. Il 26 gennaio 1906 presso la Banca Commerciale Italiana (Piazza della Scala 3) , il comm. A. Migliavacca, G. E. Falck, l'avv. F. Rubini, l'ing. E. Tansini, il cav. F. Queirazza e due procuratori della banca costituiscono la Società Anonima Acciaierie e Ferriere Lombarde, con 6 milioni di lire di capitale. La Società comprende la ferriera di Dongo, quella di Vobarno e i terreni di Sesto San Giovanni.

ALTRI NOMI CORRELATI [2 / 3]

Nome: Falck Giorgio Enrico

Riferimento cronologico: 1866-1947

Note

Il 26 gennaio 1906 presso la Banca Commerciale Italiana (Piazza della Scala 3) , il comm. A. Migliavacca, G. E. Falck (Dongo 1866 - Imperia 1947) , l'avv. F. Rubini, l'ing. E. Tansini, il cav. F. Queirazza e due procuratori della banca costituiscono la Società Anonima Acciaierie e Ferriere Lombarde (in seguito Falck), con 6 milioni di lire di capitale. La Società comprende la ferriera di Dongo, quella di Vobarno e i terreni di Sesto San Giovanni.

ALTRI NOMI CORRELATI [3 / 3]

Nome: Falck Giovanni

Riferimento cronologico: 1900-1972

Note

Secondo figlio di Giorgio Enrico F., Giovanni (Mandello Lario 1900 - Milano 1972) succedette al fratello Enrico (Laorca 1899 - Milano 1953) alla presidenza della società. Fu dunque Giovanni, alla dismissione del laminatoio dello stabilimento di Vobarno nel 1957, a donare l'oggetto al Museo Nazionale della Scienza e della Tecnica (poi Tecnologia).

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA

Materia: ghisa

Tecnica: fusione

MISURE

Unità: cm

Altezza: 300

Larghezza: 180

Lunghezza: 270

Validità: ca.

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Oggetto

Gabbia sbizzatrice a duo reversibile, costituita da un'incastellatura in ghisa sulla quale sono montati due cilindri in ghisa sagomati e rotanti in senso opposto.

Sulla parte portante dell'incastellatura è presente un'etichetta riportante il numero 368, probabile numero progressivo di fabbricazione. L'incastellatura è rinforzata lateralmente da profilati a C recanti il marchio AFLF SESTO SG (Acciaierie e Ferriere lombarde Falck, Stabilimenti di Sesto San Giovanni - MI).

Corredano l'oggetto alcuni attrezzi da lavoro (pinze e tenaglie) e un blocco di rottame.

Funzione: La gabbia sbizzatrice preparava le barre che costituivano la materia prima per l'alimentazione del treno finitore.

Modalità d'uso

Il laminatoio è la macchina atta a svolgere il processo di laminazione. Tale processo consiste nel deformare in maniera definitiva un materiale, facendolo passare attraverso una coppia di cilindri rotanti in verso opposto, fino a ottenere il profilo desiderato. La deformazione avviene quindi attraverso una pressione che compatta la struttura del materiale, ne riduce la sezione trasversale e ne determina l'allungamento.

In questo laminatoio, il materiale da laminare (rottame) veniva inserito in un forno di riscaldamento e portato ad una temperatura di ca. 750-800°C (calor rosso) al fine di renderlo più malleabile. Il rottame incandescente veniva quindi inserito in una gabbia sbizzatrice per uniformarne la struttura e trasformarlo in barra; questa gabbia era dotata di due cilindri in grado di invertire il senso di rotazione, in modo da poter laminare il materiale in un senso al primo passaggio e nel senso opposto al successivo passaggio. Tramite una grossa cesoia, la barra veniva poi tagliata in parti più piccole (ca. 2 m) da inviare al treno finitore. Attraverso il passaggio nelle cinque gabbie del treno finitore la barra veniva trasformata in vergella.

Cronologia d'uso: 1867-1956

ISCRIZIONI

Classe di appartenenza: documentaria

Tecnica di scrittura: punzonatura

Tipo di caratteri: numeri

Posizione: sull'incastellatura

Trascrizione: 368

STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

Classe di appartenenza: marchio

Identificazione: AFLF SESTO SG PN 16

Quantità: 4

Posizione: sul profilato a C che compone l'incastellatura

Descrizione: AFLF SESTO SG (Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck, stabilimenti di Sesto san Giovanni)

Specifiche sulle relazioni

Il processo di laminazione del treno piccolo dello stabilimento Falck di Vobarno seguiva i seguenti passaggi:

- il materiale da laminare (rottame) veniva inserito in un FORNO (NCTN 00634009) di riscaldamento e portato alla temperatura di ca. 750-800°C (calor rosso) al fine di renderlo malleabile
- il rottame incandescente veniva quindi inserito in una GABBIA SBOZZATRICE (NCTN 00634007) per uniformarne la struttura e trasformarlo in barra
- tramite una grossa CESOIA (NCTN 00634008), la barra veniva poi tagliata in parti più piccole (ca. 2 m) da inviare al treno finitore.
- attraverso il passaggio nelle cinque gabbie del TRENO FINITORE (NCTN 00634006) la barra veniva trasformata in vergella.

Il movimento delle macchine era garantito da una TURBINA FRANCIS (NCTN 00634010) da 305 HP.

Notizie storico-critiche

E' possibile che la gabbia sbazzatrice del laminatoio di Vobarno del 1867, sia stata riparata e/o rinforzata dopo il 1906 con materiale proveniente dagli stabilimenti Falck di Sesto SAn Giovanni (MI). Questa affermazione si basa sul fatto che:

- la gabbia sbazzatrice è riprodotta in un disegno di fine ottocento (Archivio Falck) rappresentante la ferriera di Vobarno
- la denominazione "Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck" è del 1906
- gli stabilimenti Falck di Sesto San Giovanni (MI) sono stati costruiti negli anni tra il 1906 e il 1926.

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2006

Stato di conservazione: buono

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà privata

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_PST_ST080-00014_IMG-0000046977

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Ente proprietario: Fondazione Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Codice identificativo: 02782

Collocazione del file nell'archivio locale: CARTELLA DATI SIRBEC\DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA\ST080_foto

Nome del file originale: 02782.jpg

BIBLIOGRAFIA [1 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Acciaierie Ferriere

Titolo libro o rivista: Le acciaierie e ferriere lombarde - Nei loro stabilimenti ed impianti

Titolo contributo: Stabilimento di Vobarno

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1923

Codice scheda bibliografia: ST080-00004

BIBLIOGRAFIA [2 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Ferriera Cronache

Titolo libro o rivista: La Ferriera - Cronache di vita aziendale

Titolo contributo: Scompare il vecchio laminatoio

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1956

Codice scheda bibliografia: ST080-00005

V., pp., nn.: pp. 39-44

BIBLIOGRAFIA [3 / 6]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Dizionario biografico

Titolo libro o rivista: Dizionario biografico degli italiani

Luogo di edizione: Roma

Anno di edizione: 1960-

Codice scheda bibliografia: ST080-00006

V., pp., nn.: pp. 283-297

BIBLIOGRAFIA [4 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Museoscienza

Titolo libro o rivista: Museoscienza

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1978

Codice scheda bibliografia: ST080-00002

V., pp., nn.: pp. 294-295

BIBLIOGRAFIA [5 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Museo Nazionale

Titolo libro o rivista: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnica "Leonardo da Vinci" - Itinerario storico

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1992

Codice scheda bibliografia: ST080-00003

V., pp., nn.: p. 45

BIBLIOGRAFIA [6 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Frumento A.

Titolo libro o rivista: Imprese lombarde nella storia della metallurgia italiana - Il contributo dei Falck

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1952

Codice scheda bibliografia: ST080-00001

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2006

Nome: Olivini, Francesca

Referente scientifico: Brenni, Paolo

Funzionario responsabile: Sutera, Salvatore

Funzionario responsabile: Ronzon, Laura

AGGIORNAMENTO-REVISIONE

Anno di aggiornamento/revisione: 2011

Nome: Iannone, Vincenzo

Ente compilatore: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Funzionario responsabile: Ronzon, Laura