

Cesoia - industria, manifattura, artigianato

Giglio Pietro



Link risorsa: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/ST080-00015/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/ST080-00015/>

CODICI

Unità operativa: ST080

Numero scheda: 15

Codice scheda: ST080-00015

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 00634008

Ente schedatore: R03/ Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Ente competente: S27

RELAZIONI

RELAZIONI CON ALTRI BENI

Tipo relazione: correlazione

Tipo scheda: PST

Codice IDK della scheda correlata: ST080-00013

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: cesoia

CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: Industria metallurgica

Parole chiave: Falck

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 24673

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: MI

Nome provincia: Milano

Codice ISTAT comune: 015146

Comune: Milano

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: monastero

Qualificazione: olivetano

Denominazione: Monastero Olivetano di S. Vittore al Corpo (ex) - complesso

Indirizzo: Via S. Vittore, 21

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Altra denominazione [1 / 2]: Museo della Scienza e Tecnologia Leonardo da Vinci

Altra denominazione [2 / 2]: Caserma Villata

ACCESSIBILITA' DEL BENE

Accessibilità: SI

ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di provenienza/collocazione precedente

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: BS

Comune: Vobarno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: ferriera

Denominazione: Stabilimento Falck di Vobarno

DATA

Data ingresso: 1867

Data uscita: 1956

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Denominazione: Registro inventario generale

Data: 1953-

Numero: 2783

STIMA [1 / 2]

STIMA [2 / 2]

CRONOLOGIA

CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XIX

CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1867

A: 1867

Motivazione cronologia: bibliografia

DEFINIZIONE CULTURALE

AUTORE

Ruolo: progettista

Nome di persona o ente: Giglio Pietro

Tipo intestazione: P

Dati anagrafici/Periodo di attività: notizie sec. XIX

Codice scheda autore: LMD30-48539

Motivazione dell'attribuzione: bibliografia

AMBITO CULTURALE

Denominazione: lavorazione dell'acciaio

Riferimento all'intervento: esecuzione

Motivazione dell'attribuzione: documentazione

COMMITTENZA

Data: 1867

Circostanza: nascita della "Ferriera Italiana", dal 1906 Stabilimento Falck di Vobarno

Nome [1 / 2]: Giuseppe Ferrari, proprietario con ? Carati della "Ferriera Italiana"

Nome [2 / 2]: ? Carati, proprietario con Giuseppe Ferrari della "Ferriera Italiana"

Fonte: bibliografia

ALTRI NOMI CORRELATI [1 / 3]

Nome: Migliavacca Angelo

Riferimento cronologico: 1873-1921

Note

Nel 1873 A. Migliavacca acquista la "Ferriera Italiana" da G. Ferrari. Il 26 gennaio 1906 presso la Banca Commerciale Italiana (Piazza della Scala 3) , il comm. A. Migliavacca, G. E. Falck, l'avv. F. Rubini, l'ing. E. Tansini, il cav. F. Queirazza e due procuratori della banca costituiscono la Società Anonima Acciaierie e Ferriere Lombarde, con 6 milioni di lire di capitale. La Società comprende la ferriera di Dongo, quella di Vobarno e i terreni di Sesto San Giovanni.

ALTRI NOMI CORRELATI [2 / 3]

Nome: Falck Giorgio Enrico

Riferimento cronologico: 1866-1947

Note

Il 26 gennaio 1906 presso la Banca Commerciale Italiana (Piazza della Scala 3) , il comm. A. Migliavacca, G. E. Falck (Dongo 1866 - Imperia 1947) , l'avv. F. Rubini, l'ing. E. Tansini, il cav. F. Queirazza e due procuratori della banca costituiscono la Società Anonima Acciaierie e Ferriere Lombarde (in seguito Falck), con 6 milioni di lire di capitale. La Società comprende la ferriera di Dongo, quella di Vobarno e i terreni di Sesto San Giovanni.

ALTRI NOMI CORRELATI [3 / 3]

Nome: Falck Giovanni

Riferimento cronologico: 1900-1972

Note

Secondo figlio di Giorgio Enrico F., Giovanni (Mandello Lario 1900 - Milano 1972) succedette al fratello Enrico (Laorca 1899 - Milano 1953) alla presidenza della società. Fu dunque Giovanni, alla dismissione del laminatoio dello stabilimento di Vobarno nel 1957, a donare l'oggetto al Museo Nazionale della Scienza e della Tecnica (poi Tecnologia).

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA [1 / 2]

Materia: ghisa

Tecnica: fusione

MATERIA E TECNICA [2 / 2]

Materia: acciaio

Tecnica: fusione

MISURE [1 / 2]

Unità: cm

Altezza: 110

Larghezza: 70

Lunghezza: 230

Specifiche: misure delle strutture di supporto delle lame

Validità: ca.

MISURE [2 / 2]

Unità: cm

Altezza: 15

Larghezza: 3

Lunghezza: 25

Specifiche: misure delle lame

Validità: ca.

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Oggetto

Grossa cesoia a leva semplice in presa diretta per tagli obliqui. Come tutte le macchine di questo tipo, la cesoia è dotata di una lama fissa e di una mobile; le lame in acciaio al carbonio sono dritte e posizionate a formare tra loro un angolo di 10-12°, in modo che la loro azione combinata sia in grado di produrre un taglio obliquo.

Sia la lama fissa che quella mobile sono montate su strutture di ghisa tramite un sistema vite-bullone, per facilitare la sostituzione in caso di usura. La struttura di supporto della lama fissa è solidale al pavimento, quella della lama mobile è essenzialmente una leva di braccio molto lungo messa in movimento dal gruppo di trasmissione del laminatoio tramite un sistema ad eccentrico.

Corredano l'oggetto alcuni attrezzi da lavoro (pinze e tenaglie) e una barra di acciaio.

Funzione

La cesoia tagliava a misura (ca. 2 m) le barre che costituivano la materia prima per l'alimentazione del treno finitore.

Modalità d'uso

Il laminatoio è la macchina atta a svolgere il processo di laminazione. Tale processo consiste nel deformare in maniera definitiva un materiale, facendolo passare attraverso una coppia di cilindri rotanti in verso opposto, fino a ottenere il profilo desiderato. La deformazione avviene quindi attraverso una pressione che compatta la struttura del materiale, ne riduce la sezione trasversale e ne determina l'allungamento.

In questo laminatoio, il materiale da laminare (rottame) veniva inserito in un forno di riscaldamento e portato ad una temperatura di ca. 750-800°C (calor rosso) al fine di renderlo più malleabile. Il rottame incandescente veniva quindi inserito in una gabbia sbozzatrice per uniformarne la struttura e trasformarlo in barra. Tramite una grossa cesoia, la barra veniva poi tagliata in parti più piccole (ca. 2 m) da inviare al treno finitore. Attraverso il passaggio nelle cinque gabbie del treno finitore la barra veniva trasformata in vergella.

Cronologia d'uso: 1867-1956

Specifiche sulle relazioni

Il processo di laminazione del treno piccolo dello stabilimento Falck di Vobarno seguiva i seguenti passaggi:

- il materiale da laminare (rottame) veniva inserito in un FORNO (NCTN 00634009) di riscaldamento e portato alla temperatura di ca. 750-800°C (calor rosso) al fine di renderlo malleabile
- il rottame incandescente veniva quindi inserito in una GABBIA SBOZZATRICE (NCTN 00634007) per uniformarne la struttura e trasformarlo in barra
- tramite una grossa CESOIA (NCTN 00634008), la barra veniva poi tagliata in parti più piccole (ca. 2 m) da inviare al

treno finitore.

- attraverso il passaggio nelle cinque gabbie del TRENO FINITORE (NCTN 00634006) la barra veniva trasformata in vergella.

Il movimento delle macchine era garantito da una TURBINA FRANCIS (NCTN 00634010) da 305 HP.

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2006

Stato di conservazione: buono

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà privata

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Codice univoco della risorsa: SC_PST_ST080-00015_IMG-0000046978

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Ente proprietario: Fondazione Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Codice identificativo: 02783

Collocazione del file nell'archivio locale: CARTELLA DATI SIRBEC\DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA\ST080_foto

Nome del file originale: 02783.jpg

BIBLIOGRAFIA [1 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Acciaierie Ferriere

Titolo libro o rivista: Le acciaierie e ferriere lombarde - Nei loro stabilimenti ed impianti

Titolo contributo: Stabilimento di Vobarno

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1923

Codice scheda bibliografia: ST080-00004

V., pp., nn.: pp. 39-44

BIBLIOGRAFIA [2 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Ferriera Cronache

Titolo libro o rivista: La Ferriera - Cronache di vita aziendale

Titolo contributo: Scompare il vecchio laminatoio

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1956

Codice scheda bibliografia: ST080-00005

BIBLIOGRAFIA [3 / 6]

Genere: bibliografia di confronto

Autore: Dizionario biografico

Titolo libro o rivista: Dizionario biografico degli italiani

Luogo di edizione: Roma

Anno di edizione: 1960-

Codice scheda bibliografia: ST080-00006

V., pp., nn.: pp. 283-297

BIBLIOGRAFIA [4 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Museoscienza

Titolo libro o rivista: Museoscienza

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1978

Codice scheda bibliografia: ST080-00002

V., pp., nn.: pp. 294-295

BIBLIOGRAFIA [5 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Museo Nazionale

Titolo libro o rivista: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnica "Leonardo da Vinci" - Itinerario storico

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1992

Codice scheda bibliografia: ST080-00003

V., pp., nn.: p.45

BIBLIOGRAFIA [6 / 6]

Genere: bibliografia specifica

Autore: Frumento A.

Titolo libro o rivista: Imprese lombarde nella storia della metallurgia italiana - Il contributo dei Falck

Luogo di edizione: Milano

Anno di edizione: 1952

Codice scheda bibliografia: ST080-00001

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2006

Nome: Olivini, Francesca

Referente scientifico: Brenni, Paolo

Funzionario responsabile: Sutera, Salvatore

Funzionario responsabile: Ronzon, Laura

AGGIORNAMENTO-REVISIONE

Anno di aggiornamento/revisione: 2011

Nome: Iannone, Vincenzo

Ente compilatore: Museo Nazionale della Scienza e della Tecnologia "Leonardo da Vinci"

Funzionario responsabile: Ronzon, Laura