

610.03 - locomotore - industria, manifattura, artigianato

O.M. Officine Meccaniche



Link risorsa: <https://www.lombardiabenculturali.it/scienza-tecnologia/schede/SW6t1-00006/>

Scheda SIRBeC: <https://www.lombardiabenculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/SW6t1-00006/>

CODICI

Unità operativa: SW6t1

Numero scheda: 6

Codice scheda: SW6t1-00006

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

CODICE UNIVOCO

Codice regione: 03

Ente schedatore: R03/ Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Ente competente: S27

OGGETTO

OGGETTO

Definizione: locomotore

Tipologia: elettrico

Denominazione: 610.03

QUANTITA'

Numero: 1

CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: industria ferroviaria

Parole chiave: 610.03

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

INDICAZIONE DEL CONTENITORE FISICO

Codice del contenitore fisico: 26943

Categoria del contenitore fisico: architettura

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Nome provincia: Varese

Codice ISTAT comune: 012119

Comune: Saronno

COLLOCAZIONE SPECIFICA

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Indirizzo: Via don Griffanti, 6

Codice della scheda ILC: RL550-12046

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

INVENTARIO

Denominazione: registro di inventario generale

Data: 2019

Numero: 1777

CRONOLOGIA

CRONOLOGIA GENERICA

Secolo: sec. XX

Frazione di secolo: prima metà

CRONOLOGIA SPECIFICA

Da: 1949

Validità: ca.

A: 2010

Validità: ca.

Motivazione cronologia: fonte archivistica FNM

DEFINIZIONE CULTURALE

AUTORE

Ruolo: capocommessa/ costruttore

Nome di persona o ente: O.M. Officine Meccaniche

Tipo intestazione: E

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1920-2000

Motivazione dell'attribuzione: documentazione archivistica FNM

DATI TECNICI

MATERIA E TECNICA

Materia: acciaio.ferro-rame-ottone-legno-vetro

Tecnica: tecniche varie

MISURE

Unità: cm ,ton kw

Altezza: 379

Larghezza: 280

Lunghezza: 1420

Peso: 61

Potenza: 1030

Validità: ca.

DATI ANALITICI

DESCRIZIONE

Oggetto

La cassa è costituita da un parallelepipedo in lamiere saldate con una linea leggermente aerodinamica verso le testate, realizzate mediante sfaccettature .E' autoportante e poggia su un telaio rettangolare formato da longheroni in acciaio. Le fiancate presentano nella parte alta quattro oblò vetrati; più in basso quattro grandi feritoie per la ventilazione necessaria al raffreddamento delle apparecchiature; più in basso altre tre piccole feritoie da un lato mentre nel lato opposto c'è un grande portellone per il carico delle apparecchiature-Le due estremità presentano sul lato destro per senso di marcia una porticina di ingresso alla cabina di guida e dal lato opposto (quello lato macchinista) un finestrino. Sul frontale si aprono due grandi vetrate-Sull'imperiale sono installati verso le estremità i due pantografi ed al centro i cassonetti con le resistenze d'avviamento.La parte meccanica ha subito una rielaborazione rispetto alla prima serie dei loco 600 ispirandosi ai coevi loco FS tipo 424. Sulle testate dei longheroni del telaio sono montati gli organi di repulsione (respingenti) e gli organi di trazione (gancio con tenditore). i carrelli sono di nuova concezione tipo COMMONWEALTH, costruiti in Italia su licenza americana , che diventeranno standard per tutti i nuovi mezzi di FNM (passo 300 cm e cerchione a nuovo di 125 cm.). Ogni carrello è dotato di due motori con sospensione a naso e trasmissione di tipo tranviario, con ingranaggi rigidi.. Sabbiere sugli assi di testa .Boccole ISOTHERMOS-FNM. All'interno le 2 cabine di testata sono collegate da un corridoio con grata metallica che separa il camminamento da tutte le apparecchiature a cui può accadere soltanto il personale munito di chiave di servizio .Nel corso degli anni hanno subito alcune modifiche quali l'apertura di porte in testata per il passaggio del personale sulle carrozze accodate; sono state montate le prese elettriche di alta tensione per il riscaldamento elettrico del convoglio; sono stati montati nuovi

pantografi asimmetrici..

Funzione

Il locomotore serviva al traino di carrozze rimorchiate viaggiatori ma non poteva formare treni bidirezionali e pertanto all'arrivo nella stazione veniva staccato dal convoglio alla cui estremità opposta veniva attaccato altro locomotore per formare un nuovo convoglio. I locomotori venivano anche usati per effettuare treni merci. Soltanto i nuovi locomotori costruiti negli anni '90 del secolo scorso erano dotati di speciali accoppiatori per il comando in multiplo di treni bidirezionali.

Modalità d'uso

Il macchinista, abilitato al banco di manovra con la sua chiave personale, procede con l'innalzamento del pantografo che preleva corrente dalla linea di contatto per convogliarla ai motori di trazione. Tale passaggio di corrente viene graduato dal macchinista con una manovella, comandando l'inserimento e il disinserimento delle resistenze poste sul tetto. Di fatto tale operazione viene effettuata tramite l'interposizione di un meccanismo chiamato combinatore. La corrente perviene al motore che comincia a girare. Un ingranaggio coassiale al motore, detto pignone, è ingranato con altro ingranaggio, chiamato corona, che è montato sull'assile su cui sono calettate le ruote del treno, che comincia la sua corsa. Accanto alla funzione principale della trazione c'è quella altrettanto importante della frenatura. L'azione del macchinista con il rubinetto del freno in cabina crea una depressione nella condotta d'aria di tutto il treno, che aziona alcuni leverismi che fanno accostare i ceppi freno alla ruota fermandone la rotazione; i ceppi sono stati progressivamente sostituiti da dischi che agiscono sull'asse delle ruote.

Cronologia d'uso: 1949 -2012

ISCRIZIONI

Classe di appartenenza: numeri e loghi

Tecnica di scrittura: a pennello-a spruzzo- con adesivi

Posizione: fiancate e testate

Note: in epoche passate era uso usare numeri e lettere in ottone, inoltre i loghi hanno subito cambiamenti

STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

Classe di appartenenza: marchio sociale

Identificazione: Ferrovie Nord Milano

Quantità: 2

Posizione: al centro delle due fiancate

Descrizione: FNM

Note: Hanno subito variazioni nel corso degli anni

CONSERVAZIONE

STATO DI CONSERVAZIONE

Stato di conservazione: discreto

Indicazioni specifiche: La verniciatura esterna (pellicolatura) è programmata per il 2020

Modalità di conservazione: Pulizia periodica

Fonte: MUSEO DELLE INDUSTRIE

RESTAURI E ANALISI

RESTAURI

Riferimento alla parte: superficie esterna

Data: 2020

Descrizione intervento

Eliminazione attuale pellicola; esame della cassa ;eliminazione piccoli danni con stuccatura; levigatura ed impellicciatura

Ente responsabile: MUSEO DELLE INDUSTRIE

Responsabile scientifico: SIENA ARNALDO

Nome operatore: SOCEB

Ente finanziatore: risorse proprie e Regione Lombardia

CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: detenzione privata

FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [1 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000005

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000005

Nome del file originale: IMG_6917.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [2 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000006

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000006

Nome del file originale: IMG_6919.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [3 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000007

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000007

Nome del file originale: IMG_6916.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [4 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000008

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000008

Nome del file originale: IMG_6925.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [5 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000001

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Autore: Airoidi, Filippo

Data: 2019/12/08

Ente proprietario: Museo delle Industrie e del Lavoro Saronnese

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000001

Nome del file originale: IMG_1275.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [6 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000002

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000002

Nome del file originale: IMG_7046.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [7 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000003

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000003

Nome del file originale: IMG_7047.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [8 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000004

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000004

Nome del file originale: IMG_7048.JPG

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA [9 / 9]

Codice univoco della risorsa: SW_PST_SW6t1-00006_IMG-0000000009

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Codice identificativo: SW6t1-00006-0000000009

Nome del file originale: IMG_7059.JPG

COMPILAZIONE

COMPILAZIONE

Anno di redazione: 2019

Ente compilatore: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Nome: Siena, Arnaldo

Referente scientifico: Siena, Arnaldo

Funzionario responsabile: Gigante, Rita